

### ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

LOCTITE® 561 обладает следующими характеристиками:

<b>Технология</b>	Акрил
Тип химического соединения	Эфир метакрилата
Внешний вид незаполимеризованного продукта	Консистенция воска, серо-белого цвета <sup>LMS</sup>
Внешний вид (форма)	Густая паста
Флуоресценция	Видимый в УФ-излучении <sup>LMS</sup>
Компоненты	Однокомпонентный - смешивание не требуется
<b>Тип полимеризации</b>	Анаэробный
<b>Применение</b>	Резьбовая герметизация
Прочность	Низкая

LOCTITE® 561 предназначен для фиксации и герметизации резьбы на металлических трубах и фитингах. Упаковывается в удобные тубы с подачей вращением, что облегчает применение в тех случаях, когда нанесение жидкого или пастообразного продукта затруднено. Продукт полимеризуется в условиях отсутствия воздуха в небольших зазорах между металлическими поверхностями и обеспечивает фиксацию и герметизацию соединений, работающих в условиях высоких нагрузок и вибрации. Герметик обеспечивает низкую прочность, что облегчает последующую разборку соединения. Флуоресцентные свойства продукта облегчают контроль его наличия.

### Международная сертификация NSF

**Сертификация в системе ANSI/NSF, стандарт 61** предусматривает применение продукта в коммерческих и бытовых системах питьевой воды, если температура среды не превышает 82° С

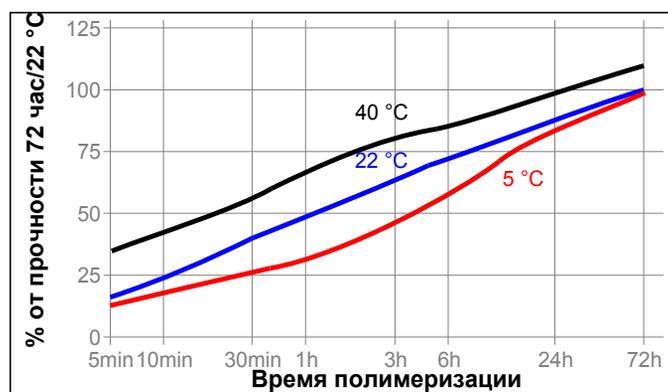
### Свойства незаполимеризованного продукта

Удельный вес при 25 °С	1,14
Нерабочая пенетрация, ISO 2137, 1/10 мм	80 - 140 <sup>LMS</sup>
Температура плавления, °С	>80

### ПРОЦЕСС ПОЛИМЕРИЗАЦИИ ПРОДУКТА

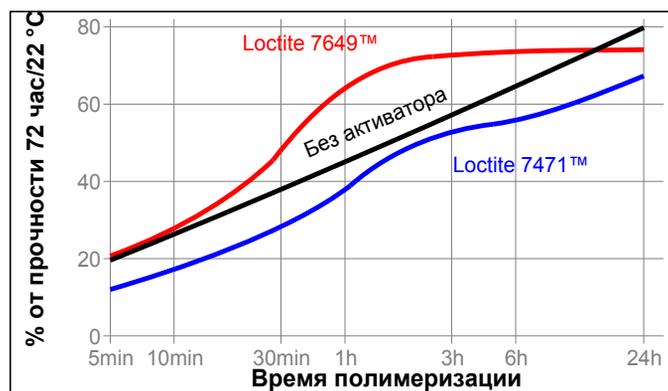
#### Зависимость скорости полимеризации продукта от температуры

Скорость полимеризации зависит от температуры. График, приведенный ниже, показывает время набора прочности на срыв при фиксации обезжиренного тройника из чугуна и стальной заглушки при различных температурах. Все образцы с преднатягом в 27 Н·м, испытания проводились по стандарту ASTM D 6396.



#### Влияние активатора на скорость полимеризации

В случае неприемлемо долгой полимеризации продукта или чрезмерно больших зазоров, скорость полимеризации можно увеличить применением активаторов. Приведенный ниже график показывает скорость полимеризации продукта при фиксации обезжиренного тройника из чугуна и стальной заглушки при использовании активаторов 7471™ и 7649™. Все образцы с преднатягом в 27 Н·м, испытания проводились по стандарту ASTM D 6396. Активатор наносился только на тройник.



**СВОЙСТВА ЗАПОЛИМЕРИЗОВАННОГО ПРОДУКТА****Адгезионные свойства**

После 72 час при 22 °С:

Момент срыва, ASTM D 6396, преднатяг в 27 Н·м:

тройник из чугуна и стальная заглушка 3/8 (обезжиривание)	Н*м	30 - 50
	(фунт/дюйм.)	(265 - 440)

После 24 час при 22 °С:

Момент срыва, по ISO 10964, Соединение с преднатягом до 5 Н·м:

стальные гайка (категория 2) и болт (категория 5) 3/8 x 16 (обезжиривание)	Н*м	7 - 10
	(фунт/дюйм.)	(60 - 90)

После 4 час при 22 °С:

Момент срыва, по ISO 10964, Соединение с преднатягом до 5 Н·м:

гайка и болт 3/8 x 16, покрытые фосфатом цинка (обезжиривание)	Н*м	5 <sup>LMS</sup>
	(фунт/дюйм.)	(44)

**Сопротивление давлению**

LOCTITE® 561 успешно прошел испытания на герметичность при давлении в 69 МПа. Испытанию подвергались обезжиренные стальные фитинги со стандартной трубной резьбой 3/8" с преднатягом в 102 Н·м, предварительно продукт полимеризовался в течение 72 часов согласно стандарту ASTM D 1599

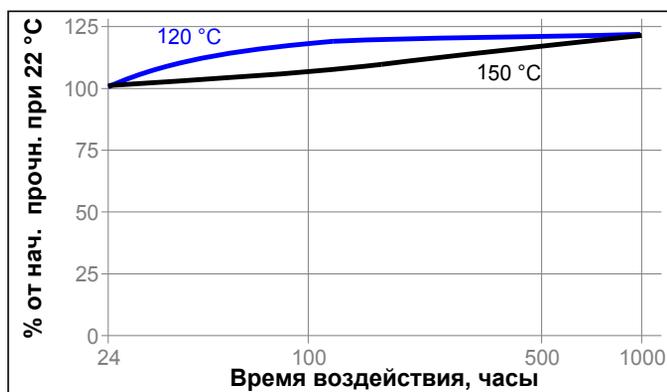
**СОПРОТИВЛЯЕМОСТЬ ВНЕШНИМ ФАКТОРАМ**

Полимеризация в течение 72 час. при 22 °С

Момент срыва, ISO 10964, преднатяг в 27 Н·м:  
тройник из чугуна и стальная заглушка 3/8 (обезжиривание)

**Температурное старение**

Выдержка при указанных температурах и испытание при 22 °С

**Химстойкость / Стойкость к растворителям**

Выдержка при указанных температурах и испытание при 22 °С.

Среда	°С	% от начальной прочности	
		500 h	1000 h
Моторное масло (MIL-L-46152)	125	131	143
Неэтилированный бензин	22	100	100
Тормозная жидкость	22	102	103
Трансмиссионная жидкость	87	127	133
Вода/гликоль 50/50	87	122	122
Этанол	22	95	91
Ацетон	22	90	87
Изопропанол	22	103	100
Жидкость для системы выхлопа дизелей DEF (AdBlue®)	22	120	110

**ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ**

Продукт не рекомендуется применять в среде чистого кислорода, хлора и других сильных окислителей.

Информация по безопасному применению продукта содержится в паспорте безопасности материала (MSDS).

При использовании специальных систем для очистки поверхности перед применением продукта необходимо проверить его совместимость с моющими растворами. В отдельных случаях моющие растворы могут оказывать негативное воздействие на свойства продукта.

Продукт не рекомендуется использовать на пластмассах, особенно на термопластиках, вследствие возможности их разрушения. При необходимости такого применения следует предварительно проверить совместимость продукта с материалом контактируемых поверхностей.

**Указания по применению:****Порядок сборки узла**

1. Для достижения наилучшего результата сопрягаемые поверхности (как внешние, так и внутренние) необходимо очистить и обезжирить при помощи очистителей LOCTITE® и дать им высохнуть.
2. Выдавите из флакона только то количество продукта, которое требуется для конкретного нанесения.
3. Удалите загрязнения с поверхности клеевого карандаша.
4. Нанесите достаточное количество продукта для заполнения наружной и внутренней резьбы.
5. После использования продукта тщательно закройте колпачок.
6. Соберите соединение согласно существующей технологии.

**Порядок разборки узла**

1. Разберите узел с помощью ручного инструмента.
2. В случае затруднения демонтажа из-за чрезмерно большой площади сопряжения, нагрейте локально узел до 250 °C с последующей разборкой в горячем состоянии.

**Порядок очистки**

1. Заполимеризованный продукт может быть удален с помощью очистителя Loctite, а также механическим путем с применением металлической щетки.

**ПРИМЕЧАНИЕ:**

Для обеспечения максимального сопротивления давлению и химическому воздействию, необходимо обеспечить полную полимеризацию продукта в течение 24 часов

**Спецификация материалов Loctite - Loctite Material Specification<sup>LMS</sup>**

LMS датируется - Май 06, 2003. Отчеты тестов подтверждают заявленные свойства для всех доступных партий. LMS тесты включают также контроль качества по отдельным параметрам, которые являются определяющими для потребителей. Дополнительно, сплошной контроль применяется для гарантии качества и соответствия. Особые требования потребителей могут быть рассмотрены подразделением Henkel, отвечающим за качество.

**Хранение**

Продукт необходимо хранить в сухом прохладном месте в закрытых емкостях. Информация о хранении может быть указана на этикетке упаковки.

**Оптимальные условия хранения при температуре от 8 °C до 21 °C.** Хранение при температуре ниже 8 °C или выше 28 °C может отрицательно сказаться на свойствах продукта. Продукт, перелитый из оригинальной упаковки, может быть загрязнен во время использования. Не выливайте его обратно в оригинальную упаковку. Корпорация Henkel не несет ответственности за материалы, которые были загрязнены во время использования, условия хранения которых не отвечали вышеуказанным требованиям. За дополнительной информацией обращайтесь в региональный отдел по работе с клиентами или службу технической поддержки.

**Переводные величины**

(°C x 1.8) + 32 = °F  
 кВ/мм x 25.4 = В/мил  
 мм / 25.4 = дюйм  
 мкм / 25.4 = мил  
 Н x 0.225 = фунт  
 Н/мм x 5.71 = фунт/дюйм  
 Н/мм<sup>2</sup> x 145 = фунт/дюйм<sup>2</sup>  
 МПа x 145 = фунт/дюйм<sup>2</sup>  
 Н·м x 8.851 = фунт·дюйм  
 Н·м x 0.738 = фунт·фут  
 Н·мм x 0.142 = унция·дюйм  
 мПа·с = сП

Информация, содержащаяся в данном Листе Технической Информации (ТИ), включая рекомендации по использованию и применению продукта, основана на нашем знании и опыте использования продукта на дату составления Листа ТИ. Данный продукт может иметь множество вариантов применения, а также может применяться в различных условиях и при независимых от нас обстоятельствах. В связи с этим Henkel не несет ответственности за пригодность нашей продукции для производственных процессов и условий, в которых Вы используете эту продукцию, а также за предполагаемое применение и результаты применения данной продукции. Мы настоятельно рекомендуем Вам провести предварительные испытания, чтобы подтвердить пригодность нашей продукции для Ваших целей. За исключением однозначно согласованных случаев, а также по основаниям, предусмотренным применимым законодательством в части ответственности за качество продукции, любая ответственность в отношении информации, содержащейся в Листе ТИ или в любых иных письменных или устных рекомендациях в отношении данного продукта, исключается; исключением также являются случаи смерти или причинения вреда здоровью в результате преступной халатности с нашей стороны.

**В случае, если продукция поставляется компаниями Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS и Henkel France SA, обратите внимание на следующее:** В случае, если, тем не менее, у компании Henkel по каким-либо юридическим основаниям все-таки возникает ответственность, то такая ответственность Henkel ни в коем случае не превышает стоимости соответствующей поставки.

**В случае, если продукция поставляется компанией Henkel Colombiana S.A.S., применяется следующее положение об ограничении ответственности:** Информация, содержащаяся в данном Листе ТИ, основана на нашем знании и опыте использования продукта на дату составления данного Листа ТИ. Henkel не несет ответственности за пригодность нашей продукции для производственных процессов и условий, в которых Вы используете эту продукцию, а также за предполагаемое применение и результаты применения данной продукции. Мы настоятельно рекомендуем Вам провести предварительные испытания с тем, чтобы подтвердить пригодность нашей продукции для Ваших целей. За исключением однозначно согласованных случаев, а также по основаниям, предусмотренным применимым законодательством в части ответственности за качество продукции, любая ответственность в отношении информации, содержащейся в Листе ТИ или в каких-либо других письменных или устных рекомендациях в отношении данного продукта, исключается; исключением также являются случаи смерти или причинения вреда здоровью в результате преступной халатности с нашей стороны.

**В случае, если продукция поставляется компаниями Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., или Henkel Canada, Inc., применяется следующее положение об ограничении ответственности:** Данные, приводимые в данном Листе ТИ, предоставляются только в целях информирования и считаются достоверными. Мы не можем нести ответственность за результаты, полученные другими лицами, чьи методы работы не зависят от нас. Пользователь обязан определить пригодность данного производственного метода для своих целей и принять такие меры предосторожности, которые могут быть рекомендованы для защиты людей и имущества от опасностей, возникающих при обращении и использовании данной продукции. В связи с этим Henkel Corporation особо отказывается от любых явных и подразумеваемых гарантий, включая гарантии товарного качества или товарной пригодности для конкретных целей, вытекающих из продажи или использования продукции Henkel Corporation. Henkel Corporation особо отказывается от любой ответственности за косвенные или непреднамеренные убытки любого рода, включая упущенную выгоду. Приводимые обсуждения, касающиеся различных процессов или соединений, не должны толковаться как утверждение, что такие процессы или соединения свободны от действия патентов, находящихся в собственности других лиц, или как лицензия, предусмотренная патентами корпорации Henkel, для таких процессов или соединений. Мы рекомендуем каждому пользователю проводить предварительные испытания предлагаемого применения до основного использования продукции, используя эти данные в качестве руководства для своих действий. В отношении данной продукции могут действовать один или несколько патентов или патентных заявок США или иных государств.

**Использование товарных знаков.** Если не оговорено иное, все товарные знаки в данном документе принадлежат Henkel Corporation в США и в других странах. ® означает товарный знак, зарегистрированный в Бюро США по патентам и товарным знакам.

Ссылка 0.1

**Заявление об отказе от ответственности**